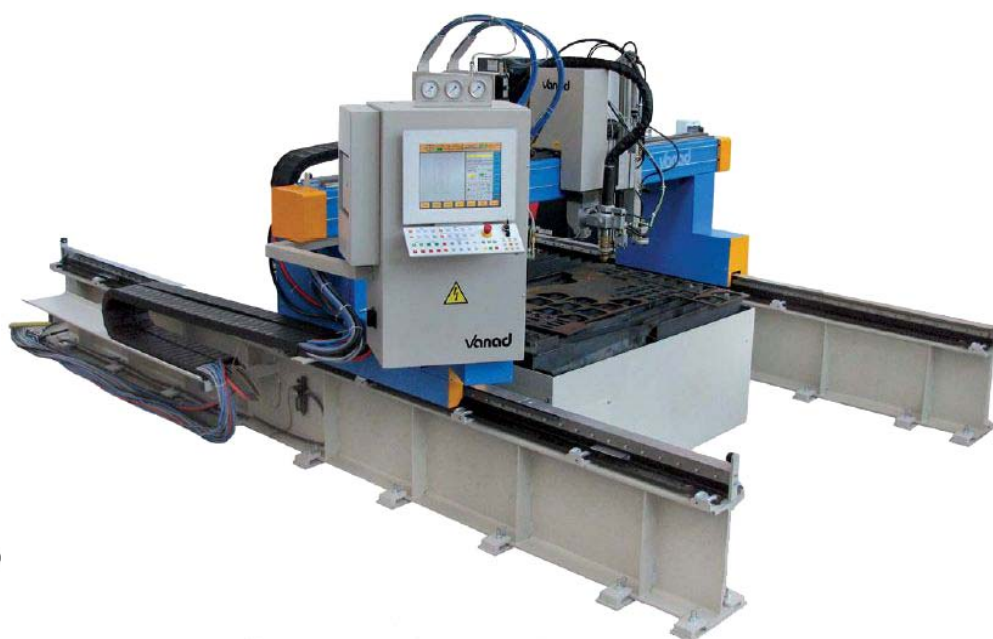


Машина термической резки Vanad Proxima с комфортной системой управления B&R



 **СовПлим**

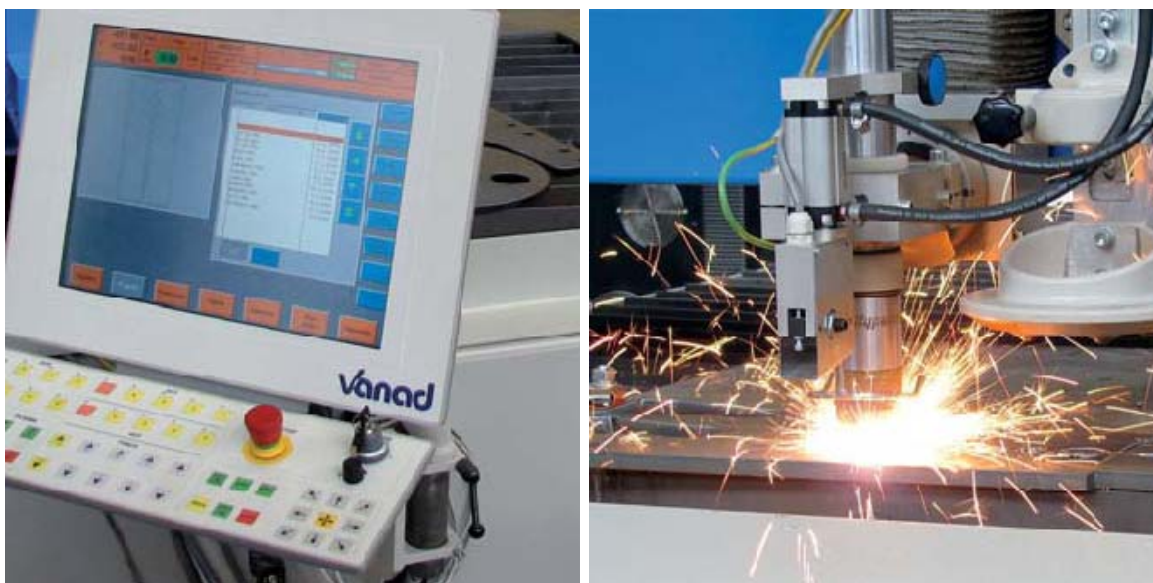
ЗАО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2

Тел.: +7 (812) 33-500-33

e-mail: svarka@sovplym.com

<http://www.sovplym.ru/>

Машина Vanad Proxima B&R с ЧПУ представляет собой современный, высокопроизводительный механизм с широким спектром применения в области автогенной и плазменной резки металлов, включая (High Definition). Кроме резки, станок в соответствующей комплектации может выполнять разметку, маркировку, зенковку различными способами. Точно согласованная современная цепочка с системой цифровой обработки сигнала ЧПУ→СЕРВОУСИЛИТЕЛИ→СЕРВОДВИГАТЕЛИ от одного из самых лучших производителей, австрийской компании B&R, а так же высококачественная уравновешенная механика позволяет получить исключительную надежность и долговечность машины.



Преимущества технического решения Vanad Proxima B&R:

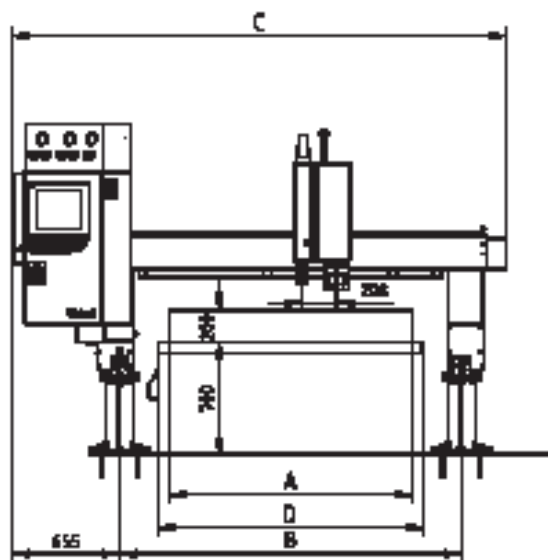
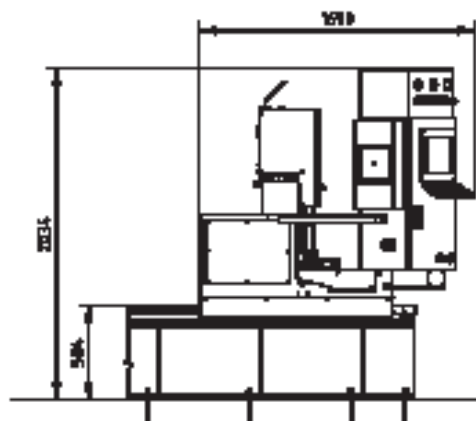
- надежная промышленная управляющая система австрийского производства B&R, включающая модульное ЧПУ, цветной дисплей с контактным управлением и мощные сервоприводы переменного тока;
- ширина портала в стандартном исполнении до 6000 мм;
- неограниченная рабочая длина;
- двухсторонний привод продольного перемещения портала;
- линейные подшипниковые направляющие на всех осях передвижения;
- точное управление рабочей высотой горелки;
- точное управление высотой поджига горелки;
- высокая точность позиционирования при длительной эксплуатации;
- отличные динамические свойства станка;
- минимизация потерь времени при работе;
- дружелюбный русскоязычный интерфейс;
- зеркальная резка в исполнении машины для судоверфей;
- широкий перечень программного обеспечения для подготовки карт раскроя.

Дополнительная комплектация:

- плазменная разметка;
- пневматическая маркировка;
- устройство разметки - чертёжная игла;
- сверлильный блок;
- устройство контактного регулирования высоты плазменной горелки - для резки тонких листов;
- автогенное устройство для резки прямых скосов (V,X);
- программное обеспечение CAD/CAM подготовки данных для резки;
- резка труб.

Технические характеристики:

Точность позиционирования: (с коррекцией нелинейности по порталу)	$\pm 0,10$ мм
Повторяемая точность:	$\pm 0,05$ мм
Рабочая скорость:	2-12 м/мин
Операционная скорость:	35 м/мин
Максимальное рабочее ускорение:	400 мм/с ²
Интервал программирования:	0,005 мм
Интервал измерения:	0,01 мм
Объем основной памяти:	2048 МВ
Мощность приводов:	400 Вт



Рабочая ширина	A	[мм]	1500	2000	2500	3000	далее по 500	до 6000
Ширина пути	B	[мм]	2100	2600	3100	3600		до 6600
Общая ширина станка	C	[мм]	3025	3525	4025	4525		до 7525
Рабочая ширина с 1 суппортом	D	[мм]	1650	2150	2650	3150		до 6150
Рабочая длина		[м]	по выбору (3, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 18, 20, 22)					
Максимальное кол-во суппортов		[шт.]	4			8		
Рабочая скорость		[мм/мин.]	10 - 12000					
Рекоменд. выс. рабочего стола		[мм]	700					

Станок можно поставить как составную часть комплектного рабочего места по резке, т.е. включая источник плазмы и расходные детали для плазменной или автогенной резки, компрессор подачи воздуха, фильтровентиляционное оборудование для аспирации продуктов, возникающих при термической резке, защитные ограждения рабочей зоны.