

Машина термической резки Vanad Компакт с комфортной системой управления B&R



 **СовПлим**

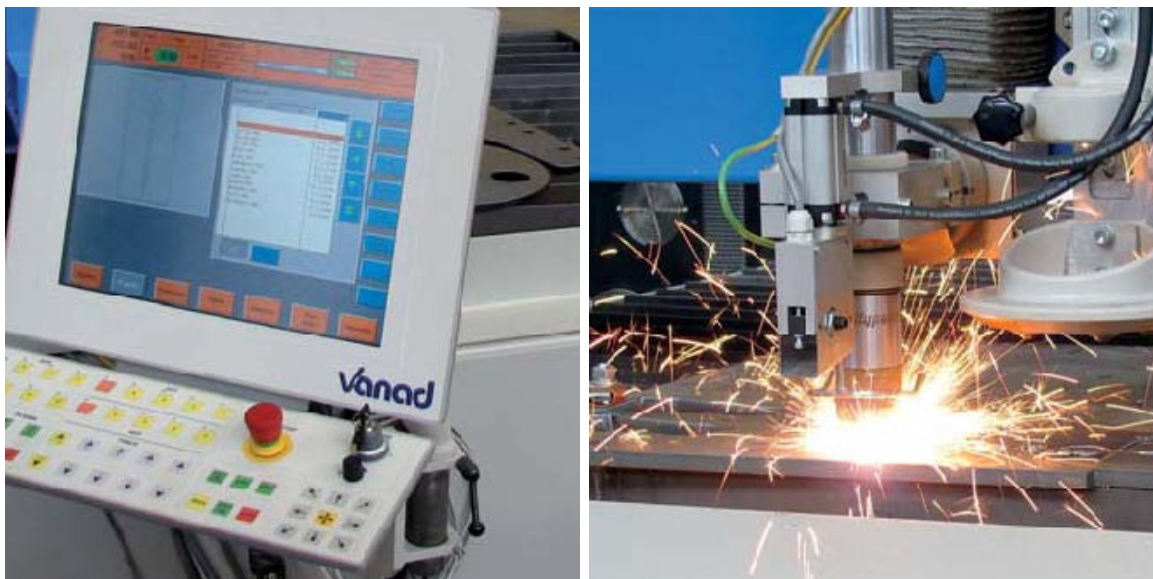
ЗАО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2

Тел.: +7 (812) 33-500-33

e-mail: svarka@sovplym.com

<http://www.sovplym.ru/>

Режущий станок Vanad Kompakt с системой управления V&R представляет собой современное, высокопроизводительное оборудование с широким спектром применения в области термической резки материалов. В первую очередь станок предназначен для использования плазменной резки, включая самые современные плазменные технологии (High Definition). Особенностью станка является установка динамичного портала на режущем столе. Кроме резки, машина в соответствующей комплектации может выполнять разметку, маркировку, зенковку различными способами.



Преимущества технического решения Vanad Kompakt B&R:

- надежная промышленная управляющая система австрийского производства V&R, включающая модульное ЧПУ, цветной дисплей с контактным управлением и мощные сервоприводы переменного тока;
- полностью собранная и протестированная в заводских условиях единая жесткая конструкция вытяжного стола с интегрированной трассой перемещения рабочего портала;
- минимальное время и затраты при проведении пусконаладочных работ;
- двухсторонний привод продольного перемещения портала;
- линейные подшипниковые направляющие на всех осях передвижения;
- точное управление рабочей высотой горелки;
- точное управление высотой поджига горелки;
- высокая точность позиционирования при длительной эксплуатации;
- отличные динамические свойства станка;
- минимизация потерь времени при работе;
- дружелюбный русскоязычный интерфейс;
- широкий перечень программного обеспечения для подготовки карт раскроя.

Дополнительная комплектация:

- плазменная разметка;
- пневматическая маркировка;
- устройство разметки - чертёжная игла;
- сверлильный блок;
- устройство контактного регулирования высоты плазменной горелки - для резки тонких листов;
- программное обеспечение CAD/CAM подготовки данных для резки.

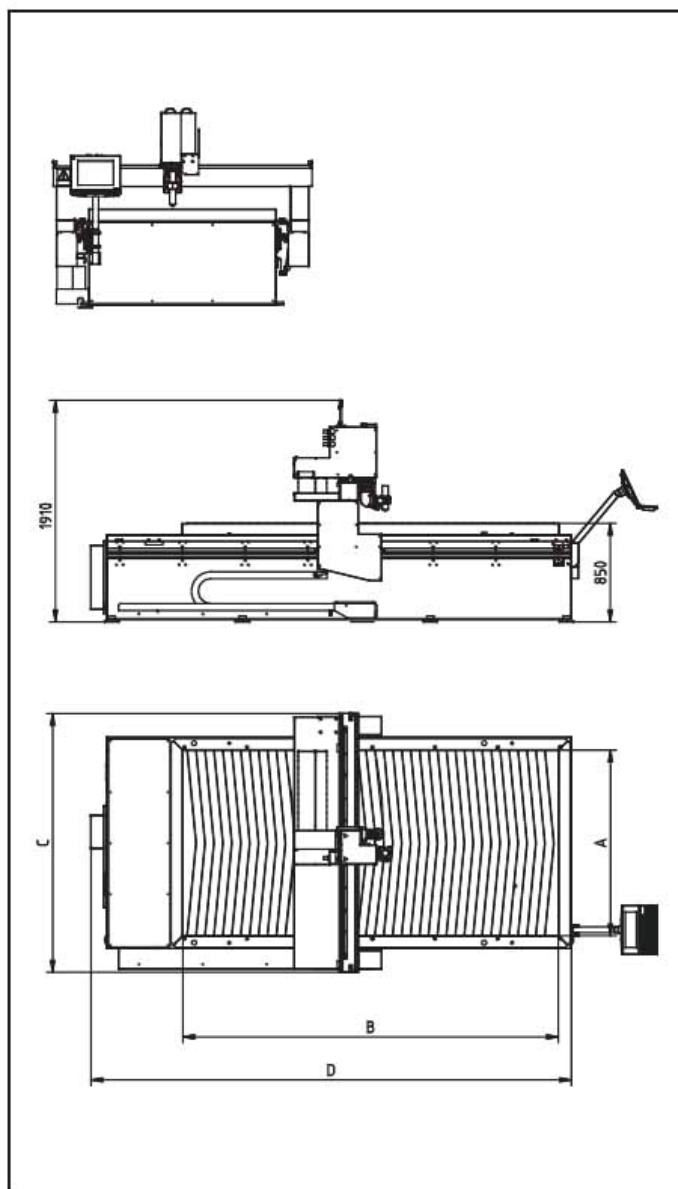
Технические характеристики машины:

Точность позиционирования: $\pm 0,10$ мм
(с коррекцией нелинейности по осям резки)

Повторяемая точность: $\pm 0,05$ мм
Рабочая скорость: 2-12 м/мин

Операционная скорость: 30 м/мин
Максимальное рабочее ускорение: 1500 мм/с²

Интервал программирования: 0,005 мм
Интервал измерения: 0,01 мм
Объем основной памяти: 2048 МВ
Мощность приводов: 350 Вт



			15x20	15x30	15x60	20x30	20x40	20x60
Поверхность для закладки листа	A	[мм]	1600	1600	1600	2100	2100	2100
Поверхность для закладки листа	B	[мм]	2160	3240	6480	3240	4320	6480
Подвижная часть станка	C	[мм]	2230	2230	2230	2730	2730	2730
Общая длина станка	D	[мм]	3140	4140	7380	4140	5140	7380
Неподвижная часть станка	E	[мм]	1996	1996	1996	2496	2496	2496
Зона досягаемости суппорта	F	[мм]	1700	1700	1700	2200	2200	2200
Зона досягаемости суппорта	G	[мм]	2290	3290	6530	3290	4290	6530
Подготовленная площадь для станка	H	[мм]	3630	3630	3630	4130	4130	4130
Подготовленная площадь для станка	J	[мм]	5500	6500	9740	6500	7500	9740
Размещение каналов приводов	L	[мм]	1600	2100	3720	2100	2600	3720
Макс. скорость перемещения		[м/мин.]	30					
Вес		[кг]	2400	2600	4100	3000	3300	4500

Станок можно поставить как составную часть комплектного рабочего места по резке, т.е. включая источник плазмы и расходные детали для плазменной резки, компрессор подачи воздуха, фильтровентиляционное оборудование, защитные ограждения рабочей зоны.